

## 1.产品照片及企业信息



1WG6.3-120FC-Z 型微型耕耘机

企业名称：黔西南州鑫辉农业机械有限公司

地 址：兴义市桔山办三和村

邮政编码：562400

电 话：15718599289

传 真：0859-2236929

联 系 人：刘其辉

## 2.主要技术规格

序号	项目		单位	设计值	
1	配套动力	发动机型号	/	186F 柴油机	
		标定功率	kW	6.3	
		额定转速	r/min	3600	
2	与旋耕机配套	外形尺寸（长×宽×高）	mm	1800×1200×1100	
		整机质量（不含旋耕装置）	kg	≤120	
		耕幅	cm	80~120	
		耕深	cm	15~30	
		作业速度（前进）	Km/h	0.5~1.3	
		生产率	亩/小时	0.8~1.2	
		主燃油消耗率	kg/h	0.33~1.5	
		传动方式	/	轴传动	
		联接方式	/	发动机输出端直联传动箱	
		刀辊	设计转速	r/min	I 档：100 r/min， II 档：150 r/min
			最大回转半径	mm	180
			总安装刀数	/	40 把
	旋耕刀型号	/	旱地五组 4 刀		

### 3.检验结果

#### 安全检查

项目分类		检验项目	合格指标	检验结果 (1)
类别	序号			
A	1	安全防护	发动机与工作部件间的动力传动采用皮带和链传动时,传动部位必须安装可靠的防护装置;与旋耕部件配套时,刀轴上方应安装防护罩,防护罩应包覆旋耕作业宽度且强度和刚度足够;发动机排气管外应安装防护罩。	+
	2	安全警示标志	旋耕刀等旋转工作部件应有永久性危险警告安全标志,指明操作者的脚应远离旋耕刀或旋转工作部件,安全标志符合 GB10396 的规定;且安全标志的制作和粘贴应符合 JB/T10266.1 中的 4.2.8 的规定。	+
	3	扶把的设置	1.连接扶手末端直线的中点在水平面内的投影和旋耕刀或者旋转工作部件的回转外缘在同一水平面的投影之间的距离应不小于 900 mm, 2.当水平扶手与微耕机的运动方向不平行时,该距离应不小于 500 mm。	+
			两扶手把间应设置横杆,以防止操作者接触工作部件,横杆与工作部件边缘的水平距离应大于 550 mm。如果在离工作部件水平距离 550 mm 处两扶手把间距离小于 320 mm,则不需要设置横杆。	+
	4	动力切断可靠性	非作业状态能够可靠切断动力传动。	+
	5	使用说明书安全事项描述	使用说明书中应规定安全操作规程和 safety 注意事项。	+

## 技术要求与性能试验

项目分类		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类别	序号				
<b>A</b>	1	耕深稳定性	%	$\geq 85$	+
	2	耕深	cm	15~30	+
	3	有效度	/	$\geq 95$	+
<b>B</b>	1	平均耕幅	cm	80~120	+
	2	碎土率	%	$\geq 50$	+
	3	植被覆盖率	%	$\geq 55$	+
	4	操纵使用 方便性	/	微耕机作业时行走应平稳, 连续驾驶操作省力, 扶把无过大震动与摇摆。离合器、油门、制动装置等操作方便、灵活、可靠。	+
	5	作业小时 生产率	亩/h	0.8~1.2	+
	6	主要紧固件	/	螺栓不低于 8.8 级, 螺母不低于 8 级;	+
		拧紧力矩	只	拧紧力矩超差只数 $\leq 2$	+
	7	动态环境噪声	dB(A)	$\leq 86.0$	+
8	驾驶员耳旁 噪声	dB(A)	$\leq 93.0$	+	
<b>C</b>	1	耕后地表 平整度	cm	$\leq 5$	+
	2	扶把调整方便性 及定位可靠性	/	微型耕耘机具有扶把调整功能时, 把扶上下、左右和旋转调整应灵活、方便, 调整范围符合设计要求, 定位可靠。	+
	3	配套农机具 换装方便性	/	对于具有多功能的微耕机, 配套农机具的换装应方便、连接可靠。	+
	4	漏耕率	%	$\leq 5$	+
	5	单位作业量主油 料消耗量	kg/h	0.33~1.5	+
	6	油漆质量	/	附着能力三点均不低于 2 级; 外观色泽均匀, 平整光滑, 无露底、起泡、起皱和流痕。	+

项目分类		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类别	序号				
C	7	整机装配	/	各零、部件不得错装和漏装。所有紧固件应坚固可靠；各运动件装配后应灵活、可靠，不得有卡滞现象和异常响声；外观应清洁，无锈蚀、碰伤等影响外观的缺陷。	+
	8	密封性能	/	配套发动机不得有漏水、漏油、漏气现象。动结合面不漏油，静结合面不渗油。	+
	9	铭牌标志	/	每台微耕机应在明显位置固定产品标牌；标牌上应注有：产品型号、名称；主要技术参数；制造厂名称、地址；制造日期；出厂编号；产品明示执行标准。	+
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。				