

## 1.产品照片及企业信息



2CZX-1 型甘蔗种植机

企业名称：贵州金山碧水生态农业有限公司贵阳分公司

地 址：贵阳市新添寨 083 厂内

邮政编码：550000

电 话：13332897555

传 真：/

联 系 人：刘为华

## 2.主要技术规格

序号	项目		单位	设计值
1	型号		/	2CZX-1
2	外形尺寸（长×宽×高）		mm	2070×1560×1560
3	结构质量		kg	380
4	作业行距		cm	≥80
5	工作行数		行	1
6	蔗种装载机构	形式	/	栏板
		数量	个	2
7	开沟器	形式	/	铧犁
		数量	个	1
8	切种机构	形式	/	剪切
		数量	个	1
9	排种机构	形式	/	双导槽
		数量	个	1
10	排肥系统	形式	/	刮板式
		数量	个	1
11	覆膜机构	形式	/	M型
		数量	个	1
12	覆土机构	形式	/	圆盘
		数量	个	2
13	传动机构（形式）		/	液压传动
14	配套形式		/	三点悬挂
15	配套动力范围		kW	32~50

### 3.检验结果

项目	类别	序号	检验项目	合格指标	单位	检验结果 (1)
安全性检查	A	1	安全操作要求	甘蔗种植机的结构合理，保证操作人员按制造厂提供的使用说明书操作和保养时没有危险，其安全技术要求应符合 GB 10395.9 和 GB 10396 的规定。	/	+
				工作时需要有人在上面操作的甘蔗种植机应有防滑脚踏板、阶梯。	/	+
				施肥装置开启时应有固定装置，作业时不应由于振动颠簸或其他原因自动打开。	/	+
				甘蔗种植机单独停放时应能保持稳定、安全。	/	+
				使用说明书中应规定安全操作和维护保养的措施和安全。	/	+
		2	安全防护装置	外露危险件应有可靠的防护装置，防护罩应便于机器的维护、保养和观察。	/	+
				防护装置应固定牢固，无尖角和锐棱。	/	+
		3	安全警示标志	应在危险部位其附近固定永久性危险警告安全标志，标志应符合 GB 10396 中的要求。	/	+
				永久性安全警告标志在正常情况时不褪色、脱色、开裂和起沟，保持清晰。	/	+
		技术要求与性能试验	A	1	使用可靠性 (有效度)	$\geq 90$
2	蔗种损伤率			$\leq 3$	%	+
3	排种均匀度变异系数			$\leq 15$	%	+
B	1		施肥均匀度变异系数	$\leq 15$	%	+
	2		施肥断条率	$\leq 2.5$	%	+
	3		地膜覆土厚度	$\geq 2$	cm	+
	4		地膜覆土厚度稳定性	$\geq 80$	%	+

项目	类别	序号	检验项目	合格指标	单位	检验结果 (1)	
技术要求与性能试验	B	5	地膜覆土宽度	$\geq 10$	cm	+	
		6	地膜覆土宽度 稳定性	$\geq 85$	%	+	
		7	纯工作小时 生产率	$\geq 0.3$	hm <sup>2</sup> /h	+	
		8	密封性能	液压系统不允许有渗漏油现象。	/	+	
	C	1	作业最大行驶 速度	3.5~4.3	km/h	+	
		2	开沟深度	$\geq 22$	cm	+	
		3	开沟深度稳定性	$\geq 85$	%	+	
		4	开沟宽度	$\geq 40$	cm	+	
		5	开沟宽度稳定性	$\geq 85$	%	+	
		6	主要紧固件的紧 固程度	主要结构件联接螺栓的强度等级不低于8.8级，螺母不低于8级。	/	+	
		7	开沟器铲尖及切断 刀的材料及硬度	采用65Mn钢制造，表面热处理硬度HRC40~50。	HRC	+	
		8	运输间隙	配套拖拉机功率大于15kW，悬挂式运输间隙不小于300。	mm	+	
		9	装配质量		各零、部件不得错装和漏装，所有紧固件应紧固可靠。	/	+
					离合器机构应分离彻底，结合平顺。	/	+
	各运动件装配后应灵活、可靠，不得有卡滞现象和异常声响。			/	+		
	非作业时机具最小离地间隙应不小于350。			mm	+		
10	外观质量		外观质量表面平整，不应有明显的凹凸和损伤。	/	+		
			表面涂漆质量应不低于JB/T5673中普通耐候5涂层的规定。漆层应色泽均匀，平整光滑，无露底。	/	+		

项目	类别	序号	检验项目	合格指标	单位	检验结果 (1)
技术要求与性能试验	C	10	外观质量	漆膜附着力应达到 JB/T 9832.2 的规定，要求三处均不低于 II 级。	/	+
				铸件表面不应有飞边、毛刺、浇口等。	/	+
				焊接件焊缝表面应均匀，不应有漏焊和裂纹。	/	+
		11	操作方便性检查	驾驶室应视野良好、便于驾驶和操作，配套设施不得影响驾驶操作。	/	+
				操纵机构应灵活轻便，松紧适度，所有自动回位的操纵件在去除操纵力后应自动回位。	/	+
				仪表应工作可靠、灵敏、准确、读数清晰、观察方便。	/	+
		12	标牌	产品标牌应标明产品名称、型号、技术规格、商标、出厂编号、出厂日期及制造厂名称和地址。	/	+
13	包装	按 GB/T 13306 的规定进行。	/	+		
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。					