

## 1. 产品照片及企



1G-100 型微型旋耕机

企业名称：毕节市力帆骏马振兴车辆有限公司

地 址：毕节市鸭池镇营脚村

邮政编码：551700

电 话：13368729450

传 真：/

联 系 人：杨应峰

## 2.主要技术规格

序号	项 目		单 位	设计值	
1	配套 拖拉机	标定功率		kW	14.7
		动力输出轴转速		r/min	2200
		常用作业挡	挡次	挡	2
			理论前进速度	m/s	0.8
2	旋耕机	结构型式		/	框架式
		规格型号		/	1G-100
		外廓尺寸(长×宽×高)		mm	1830×1100×950
		结构质量		kg	118
		幅宽		cm	100
		耕深		cm	>8
		传动方式		/	中央链条传动
		与拖拉机联接方式		/	直联式
		刀辊	设计转速	r/min	226/397
			最大回转半径	mm	210
			总安装刀数	把	22
旋耕刀型号		/	S195		

### 3.检验结果

项目	类别	序号	检验项目	合格标准	单位	检验结果 (1)
安全性检查	A	1	运动件防护	万向节传动轴、动力输入轴、齿轮传动、皮带传动、链传动等运动件应有安全防护装置。	/	+
			工作部件防护	旋耕机工作部件的顶部、后部、端部和前部应设置符合 GB 10395.5 中对防护装置的相应要求。	/	+
			防护装置结构	防护装置的结构应符合 GB10395.1 中的要求。	/	+
		2	安全警示标志	防护装置的开口处应有安全警示标志，标志应符合 GB 10396 之规定。	/	+
		3	支撑杆	旋耕机撑杆无尖锐棱角，与机体连接可靠，作业时不弯曲，无严重晃动。	/	+
			支撑器	旋耕机应有防止其拆离配套动力后倾倒的支撑器，并安装于旋耕机上。	/	+
技术要求与性能试验	A	1	有效度	$\geq 99$	%	+
		2	耕深	$\geq 8$	cm	+
	B	1	耕深稳定性	$\geq 85$	%	+
		2	耕后地表平整度	$\leq 5$	cm	+
		3	碎土率	$\geq 50$	%	+
		4	植被覆盖率	$\geq 55$	%	+
	C	1	纯工作小时生产率	$\geq 0.12$	hm <sup>2</sup> /(h m)	+
		2	功率消耗	$\leq 85\%$ 配套动力标定功率	kW	/
		3	主要紧固件	主要结构件联接螺栓的强度等级不低于 8.8 级，螺母不低于 8 级。	/	+
		4	弯刀质量	按照 GB/T 230.1-2004 的规定，应去除弯刀表面的脱碳层测定。	/	/
		5	空转扭矩	中间传动 $\leq 20$	N·m	+

项目	类别	序号	检验项目	合格标准	单位	检验结果 (1)
技术要求与性能试验	C	6	涂漆附着力	按 JB/T 9832.3-1999 检测影响外观的主要部件的涂漆附着力，要求三点不低于 II 级。	/	+
		7	涂漆质量	色泽应均匀，平整光滑，无露底、起泡、起皱和流痕。其中刀座应涂防锈漆，悬挂销和外露花键应采取防锈措施。	/	+
		8	操纵方便性	1) 换装易损件应容易； 2) 保养点设置应设有便于操作，保养点数应合理； 3) 传动链条应设有张紧装置，适度张紧能可靠实现。 4) 各调整装置应可靠、方便、灵活，调整范围大到设计要求，无卡滞和不易锁定等缺陷； 5) 带拨叉变速传动箱应能灵活换挡，不得有卡滞或挂不上挡的情况，挂挡后不得有自动脱挡现象。 6) 拖拉机与机具拆装应操作方便、可靠；支撑器支撑可靠、操作方便。	/	+
		9	空运转性能	在刀辊工作转速范围内空运转 30min，观察机器运转是否平稳，有无异常响声，所有转动部件是否转动灵活。	/	+
		10	密封性能	各接合面密封严密。静接合面不渗油，动接合面不漏油。	/	+
		11	刀辊半径变动量	≤12	mm	+
		12	刀柄硬度	38HRC~45HRC	/	+
		13	刀身硬度	48HRC~54HRC	/	+
		14	润滑油温升	≤30	℃	+
		15	铭牌标志	按 GB/T 5668.1-1995 中 7.1 进行，内容应齐全、字迹应清晰、固定应牢靠。	/	+
		备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。			