

1.产品照片及企业信息



5TG-80 型半喂入式稻麦脱粒机

企业名称：贵州双木农机有限公司

地 址：贵州省平坝县夏云工业园

邮政编码：561104

电 话：13511997348

传 真：0851-34754638

联 系 人：简文斌

2.主要技术规格

序号	项目	单位	设计值
1	机构型式	/	非机械夹持式
2	工作状态外形尺寸(长×宽×高)	mm	1090×900×1300
3	配套动力	kW	3.8
4	喂入形式	/	半喂入
5	喂入台尺寸(长×宽)	mm	820×450
6	喂入台高度	mm	720
7	滚筒类型	/	弓齿式
8	滚筒直径	mm	Φ340
9	滚筒长度	mm	735
10	滚筒转速	r/min	400-550
11	凹板类型	/	封闭式
12	分离、清选型式	/	风选式
13	筛体尺寸(长×宽)	mm	760×730
14	风扇型式	/	叶片式
15	风扇直径	mm	Φ155
16	风扇转速	r/min	1000~1200
17	生产率(工作量)	kg/h	300~500

3.检验结果

项目分类		检验项目	合格指标	检验结果 (1)
分类	序号			
A	1	安全防护罩 检查	外露的轴、带轮、齿轮、链轮、风扇、输送螺旋等运转件应有防护罩。防护罩应牢固并应能承受相应的垂直静载荷。	+
			若防护罩由金属网制成,测定运动件到防护罩平面的最小距离和防护罩网眼孔径应符合大纲4.2.1.2的规定。	+
			测定防护罩下缘到地面的最大距离S≤300mm时,防护罩下缘允许开放,且运动件到防护罩开放端的最小距离: M≥120mm。	+
			测定防护罩边沿到机体的距离。防护罩边沿到机罩钢板平面的距离H≤12mm。	+
A	2	喂入台安全	应有喂入台上罩,脱粒滚筒外缘到喂入板操作端边缘的距离应不小于850mm; 脱粒滚筒外缘到喂入台上罩边缘垂直面的最小距离应不小于550mm。喂入口应无回风现象。	+
	3	安全标识	安全标志、标识应符合大纲表3的要求。	+
	4	重要连接部位紧固件等级	螺栓不低于8.8级, 螺母不低于8级。	+
	5	滚筒不平衡量	$\leq 1.5 \times 10^{-2} \text{N} \cdot \text{m}$	+
	6	总损失率 %	$\leq 2.5\%$	+

项目分类		检验项目	合格指标	检验结果 (1)
分类	序号			
B	1	生产率	300~500 kg/h	+
	2	调节机构	各调节机构在极限范围内调节应灵活，可靠。	+
	3	轴承温升	≤25°C	+
	4	未脱净率	≤1.00%	+
	5	操作方便性	脱粒机应运转正常、平稳，操纵装置灵活可靠，不得有异常响声。各调节机构应保证操作方便，在极限范围内调节灵活可靠。	+
	6	涂漆质量	色泽均匀、平整光滑、无漏底、起皱、起泡现象；漆膜附着力在Ⅱ级以上。	+
	7	风扇、带轮的不平衡量	≤1×10 ⁻² N·m	+
	8	铭牌	脱粒机应有铭牌，内容应齐全、字迹清晰、固定牢靠；铭牌的内容至少应包括：产品型号、名称、制造编号、出厂日期、制造厂名称。	+
	9	噪 声	≤88dB (A)	+
	10	破损率	≤0.5%	+
	11	含杂率	≤1.5%	+
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。			