

## 1.产品照片及企业信息



1WG4.0-100FC-Z 型微型耕耘机

企业名称：贵州长顺钢玛现代农业装备有限公司

地 址：贵州省长顺县广顺镇

邮政编码：550701

电 话：13708303259

传 真：/

联 系 人：龙贤明

## 2.主要技术规格

| 序号 | 项目          |        | 单位                     | 设计值               |
|----|-------------|--------|------------------------|-------------------|
| 1  | 规格型号        |        | /                      | 1WG4. 0-100FC-Z   |
| 2  | 结构型式        |        | /                      | 前置微耕机             |
| 3  | 配套发动机       | 生产企业   | /                      | 重庆拓普柴油机厂          |
|    |             | 型号名称   | /                      | 170FA 型           |
|    |             | 结构型式   | /                      | 风冷柴油机             |
|    |             | 额定功率   | kW                     | 4. 0              |
|    |             | 额定转速   | r/min                  | 3600              |
|    |             | 起动方式   | /                      | 手拉启动              |
| 4  | 外形尺寸(长×宽×高) |        | mm                     | 1450×950×930      |
| 5  | 结构质量        |        | kg                     | 67                |
| 6  | 传动方式        |        | /                      | 齿轮传动              |
| 7  | 连接方式        |        | /                      | 直联                |
| 8  | 扶把调整幅度      | 水平方向   | 级(度)                   | 90                |
|    |             | 垂直方向   |                        | 150               |
| 9  | 刀辊          | 转速     | r/min                  | I 档：90； II 档： 130 |
|    |             | 最大回转半径 | mm                     | 170               |
|    |             | 总安装刀数  | 把                      | 32                |
| 10 | 旋耕刀型号       |        | /                      | 旱地刀               |
| 11 | 主离合器型式      |        | /                      | 摩擦片式              |
| 12 | 耕宽          |        | mm                     | 1000              |
| 13 | 耕深          |        | mm                     | ≥100              |
| 14 | 作业速度        |        | m/s                    | 0. 1~0. 3         |
| 15 | 作业小时生产率     |        | hm <sup>2</sup> /(h·m) | ≥0. 04            |
| 16 | 单位作业面积燃油消耗量 |        | kg/hm <sup>2</sup>     | ≤25               |

### 3.检验结果

| 项目分类          |    | 序号 | 检验项目 | 单位     | 合格指标 | 检验结果<br>(1)                                                                                                              |   |
|---------------|----|----|------|--------|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 项目            | 类别 |    |      |        |      |                                                                                                                          |   |
| 安全性检查<br>(评价) | A  | 1  | 安全防护 | 动力传动部件 | /    | 动力传动齿轮、链条、链轮、皮带、摩擦传动装置、皮带轮、风扇、扇轮及其他运动部件，在机器正常启动和运行时能产生挤压或造成伤害的应置于适当的位置或加防护罩或类似的防护装置进行防护，以防止操作者与这些部件意外接触。传动轴应完全防护。        | + |
|               |    |    |      |        | /    | 所有防护装置均应永久性的固定在机器上，不使用工具无法拆卸。必须使用工具才能打开防护装置，但是打开或移开连锁防护装置（该类防护装置打开或移开后被防护的运动部件不起作用）、打开防止土壤抛出的挂接式防护装置和打开隔离发动机的挂接式的防护装置除外。 | + |
|               |    |    |      | 排气部件   | /    | 发动机排气部件应有防护，排气方向应 避开所有操纵位置上的操作者。                                                                                         | + |
|               |    |    |      | 旋耕部件   | /    | 前置和手持耕耘机的旋转部件应设牢固的固定防护装置，该防护装置应至少覆盖旋转部件后部与垂直方向夹角为60° 的区域。                                                                | + |
|               |    |    |      | 防护装置宽度 | mm   | 防护装置的最小宽度≥600                                                                                                            | + |
|               |    |    |      | 投影点间距  | mm   | 连接扶手末端直线的中点在水平面内的投影和旋转部件外缘在同一水平面内的投影之间的距离最小应为900 mm，当水平扶手与机器的前进方向不平行时，该距离最小为500mm。                                       | + |
|               |    |    |      | 横杆     | mm   | 两扶手间应设置以防止操作者接近工作部件。横杆与工作部件边缘的水平距离应大于 550 mm，如果在离工作部件水平距离 550 mm处两扶手间距离小于 320 mm，则不需要设置横杆。                               | + |
|               |    |    |      | 扶手     | /    | 耕耘机扶手应牢固的固定在耕耘机上，以防止操作过程中意外脱开，而失去控制，扶手和机体间的隔离栅在正常工作条件下应不变形。                                                              | + |
|               |    |    |      | 强度     | /    | 防护装置应固定牢固，有足够强度                                                                                                          | + |

| 项目分类          |    | 序号 | 检验项目   |        | 单位 | 合格指标                                                                                        | 检验结果<br>(1) |
|---------------|----|----|--------|--------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| 项目            | 类别 |    |        |        |    |                                                                                             |             |
| 安全性检查<br>(评价) | A  | 2  | 操纵机构   | 起动装置   | /  | 微耕机应设置使发动机只有在空挡和工作部件分离时才允许起动的装置。                                                            | +           |
|               |    |    |        | 停机装置   | /  | 应具有停止发动机运转的停机操纵机构。该装置应由人又意识地操纵才能使发动机起动。                                                     | +           |
|               |    |    |        |        | /  | 机器操纵手柄上应有操作者手离开手柄后,使刀片自动停止运转的装置,可以通过停止驱动发动机或中间刀片离合/制动机构来实现。                                 | +           |
|               |    |    |        | 倒挡操纵机构 | /  | 所有有倒挡的机器都应有空挡位置,带有驱动轮的微耕机,挂倒挡时工作部件应不被驱动。操纵主传动操纵机构使微耕机倒退行驶时,应由操作者持续动作实现,并且在松开操纵机构后能自动回到空挡位置。 | +           |
|               |    |    |        | 操纵机构标识 | /  | 应用耐久标签或标志,清晰标明所有操纵机构的功能、操纵方向和操纵方法;使用说明书应给出所有操纵机构的浅显易懂且详细的使用说明。                              | +           |
|               |    |    |        |        | /  | 操作者符号应符合 GB/T 4269.1、GB/T 4269.2 和 GB/T 4269.3 规定。                                          | +           |
|               |    | 3  | 安全警示标志 | 危险部位   | /  | 应在微耕机危险部位标注永久性危险警告安全标志,其标志应符合 GB 10396 的规定。                                                 | +           |
|               |    |    |        | 旋转部件   | /  | 在旋耕刀等旋转工作部件应有永久性危险警告安全标志,指明操作者的脚应远离旋耕刀或旋转工作部件,安全标志应符合GB 10396 的规定。                          | +           |
|               |    |    |        | 使用说明书  |    | 在使用说明书中应再现安全警示标志,并说明其粘贴位置和数量。                                                               | +           |
|               |    | 4  | 安全操作说明 |        | /  | 安全操作规程和安全注意事项在使用说明书中应做规定。                                                                   | +           |

| 项目分类      |    | 序号 | 检验项目          |      | 单位                     | 合格指标                                                 | 检验结果<br>(1) |
|-----------|----|----|---------------|------|------------------------|------------------------------------------------------|-------------|
| 项目        | 类别 |    |               |      |                        |                                                      |             |
| 技术要求与性能试验 | A  | 1  | 耕深            |      | cm                     | $\geq 10$                                            | +           |
|           |    | 2  | 耕深稳定性         |      | %                      | $\geq 85$                                            | +           |
|           |    | 3  | 最高行驶速度        |      | km/h                   | $\leq 10$                                            | +           |
|           |    | 4  | 静态环境噪声        |      | dB(A)                  | $\leq 86$                                            | +           |
|           |    |    | 驾驶员操作位置处噪声    |      | dB(A)                  | $\leq 93$                                            | +           |
|           | B  | 1  | 碎土率           |      | %                      | $\geq 50$                                            | +           |
|           |    | 2  | 植被覆盖率         |      | %                      | $\geq 55$                                            | +           |
|           |    | 3  | 作业小时生产率       |      | hm <sup>2</sup> /(h m) | $\geq 0.04 \times 80\%$                              | +           |
|           |    | 4  | 主要紧固件         | 强度等级 | /                      | 螺栓不低于8.8级，螺母不低于8级                                    | +           |
|           |    |    |               | 拧紧力矩 | 只                      | 超差只数 $\leq 2$                                        | +           |
|           |    | 5  | 操纵使用方便性       |      | /                      | 作业时行走应平稳，连续驾驶操作省力，扶把无过大振动与摇摆。离合器、油门、制动装置等操作方便、灵活、可靠。 | +           |
|           |    | 6  | 扶把调整方便性及定位可靠性 |      | /                      | 扶把应能上下（左右）调整。调整应灵活、方便。调整范围符合设计要求，定位可靠。               | +           |
|           | C  | 1  | 耕后地表平整度       |      | cm                     | $\leq 5$                                             | -           |
|           |    | 2  | 漏耕率           |      | %                      | $\leq 5$                                             | +           |
|           |    | 3  | 扶把振动加速度       |      | m/s <sup>2</sup>       | $\leq 10.6$                                          | +           |
|           |    | 4  | 装配质量          |      | /                      | 各零、部件不应错装和漏装。                                        | +           |
|           |    |    |               |      | /                      | 各运动件装配后应灵活、可靠，不应有卡滞现象和异常响声。                          | +           |
|           |    |    |               |      | /                      | 主动带轮与从动带轮V形槽中心面应在同一平面，其偏差应不大于3 mm，传动带的张紧度应适中、一致。     | +           |

| 项目分类      |                               | 序号 | 检验项目  | 单位 | 合格指标                                                                                                    | 检验结果<br>(1) |
|-----------|-------------------------------|----|-------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| 项目        | 类别                            |    |       |    |                                                                                                         |             |
| 技术要求与性能试验 | C                             | 5  | 密封性   | /  | 发动机、变速箱不得有漏水、漏油、漏气现象。动结合面不漏油，静结合面不渗油。                                                                   | +           |
|           |                               | 6  | 外观质量  | /  | 涂漆外观应色泽鲜明，平整光滑，无漏底、流痕、起泡和起皱，不得有锈蚀、碰伤等缺陷。漆膜附着力按JB/T 9832.2-1999检查，要求3处均不低于Ⅱ级。                            | +           |
|           |                               | 7  | 标牌    | /  | 微耕机应在明显的位置固定符合GB/T 13306规定的产品标牌。并标明下列重要内容：产品型号、名称；主要技术参数；制造厂名称、地址；制造日期；出厂编号；产品明示执行标准，且要求内容齐全，字迹清晰，固定可靠。 | +           |
|           |                               | 8  | 换装方便性 | /  | 微耕机的驱动轮和配套农机具换装应方便，连接可靠。                                                                                | +           |
| 备注        | (1) 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。 |    |       |    |                                                                                                         |             |