

## 1.产品照片及企业信息



4GQ-YZ360 型切断式高秆作物联合收割机

企业名称：贵州益众兴业实业有限责任公司

地 址：平坝夏云工业园

邮政编码：561104

电 话：13985189369

传 真：/

联 系 人：程玲

## 2.主要技术规格

序号	项目		单位	设计值
1	型号		/	4GQ-YZ360
2	机构型式		/	履带行走式
3	配套发动机	生产厂家	/	东风康明斯
		发动机型号	/	6LTAA8.9-C360
		机构型式	/	直喷
		额定功率	kW	264
		额定转速	r/min	2200
		启动方式	/	马达启动
4	外形尺寸（长×宽×高）		m	12.43×2.4×3.83
5	机构质量		kg	12400
6	轴距		mm	/
7	最小转弯半径		m	/
8	最小离地间隙（割台升到最高位置）		mm	370
9	刀盘升降范围		mm	-40~370
10	扶倒器	扶倒器升降形式	/	左右独立升降
		扶倒器升降范围	mm	0~570
11	行车制动（制动距离）		m	3
12	噪声	加速噪声	dB(A)	87
		驾驶员操作位置处噪声	dB(A)	85
13	适应行距		m	0.9~1米双行，大于1.3米的单行
14	收割行数		行	1、2
15	行走驱动型式		/	轮边驱动
16	最大行驶速度		km/h	19
17	割台最大升降速度		m/s	上升：0.2，下降：0.15
18	燃油消耗率		L/T	1.3
19	最小转向圆直径		m	15
20	操纵力	转向杆	N	≤150
		离合器踏板	N	≤200

### 3.检验结果

分类	序号	检验项目	合格指标	检验结果 (1)
A	1	安全防护	外露危险运动件均应安装可靠的防护装置，并应符合GB 10395.1—2009的规定	+
	2	安全标志	在割台、切稍装置、切段位置、排蔗口等对操作、保养、维修人员有危害（险）部位，应固定永久性的安全标志，标志的型式、颜色等应符合GB 10396—2006的规定。	+
	3	操纵符号	收割机的操作符号应清晰耐久的固定在相应操纵装置附近，或用适用操作者的文字描述。	+
	4	梯子、扶手	上车通道应装有防滑梯子和扶手，梯子和扶手的结构和相关尺寸应符合GB 10395.7-2001的规定	+
	5	驾驶室	应采用安全玻璃，密封式驾驶室至少应有一个方向的紧急出口	+
	6	照明与后视镜	收割机应装有满足作业需要并符合安全要求的照明设备，数量至少符合下列要求：前照灯2只、制动灯2只、转向灯4只。并在驾驶室外左右各设置一面后视镜	+
	7	灭火器	收割机应安装灭火器，并应安装在易于取卸的位置上	+
	8	使用说明书	产品使用说明书的编制应符合GB/T 9480—2001的规定。产品使用说明书应有安全注意事项及安全操纵、维修、保养方面要求的内容。	+
	9	制动性能	收割机应能可靠地停在20 %的干硬纵向坡道上，保持5min无位移	+
	10	噪声	环境噪声小于等于87 dB (A)	+
	驾驶员耳位噪声小于等于85dB (A)		+	
B	1	切割高度合格率	$\geq 95\%$	+
	2	宿根破头率	$\leq 15\%$	+
	3	未剥净率	$\leq 10\%$	+
	4	含杂率	$\leq 10\%$	+

分类	序号	检验项目	合格指标	检验结果 (1)	
B	5	总损失率	$\leq 7\%$	+	
	6	纯工作小时生产率	$\geq 0.6 \text{ hm}^2/\text{h}$	+	
	7	纯燃油消耗率	$\leq 61 \text{ L/h}$	+	
	8	割台升降性能	割台提升速度为不低于0.2m/s	+	
			下降速度不低于0.15m/s.	+	
	9	起动性能	发动机启动应顺利平稳、熄火彻底可靠。在环境温度不低于 0 °C 时，应能顺利起动，在 5 min 内允许起动 5 次，每次起动时间不大于 5 s。	+	
	10	紧固件连接	承受交变载荷的紧固件强度等级应为：螺栓不低于 8.8 级，螺母不低于 8 级。紧固件连接应牢固，不得有松动现象。	+	
			在额定转速下进行30min空运转试验，30km泥土路面行驶，连接件、紧固件不得松动。	+	
	11	焊接质量	焊接件焊接部位不允许有烧穿、漏焊、脱焊、虚焊。	+	
	C	1	异常声音	发动机、齿轮箱、液压系统各元件，收割作业装置、输送装置、切段装置均应能在额定转速范围下正常工作，不得有异常声音	+
				在额定转速下进行30min空运转试验，30km泥土路面行驶，机器运行平稳，不得有卡碰和异常声音	+
2		涂层质量	色泽均匀，平整光滑，无露底、起泡、起皱。	+	
			涂层厚度 $\geq 40 \mu\text{m}$	+	
			涂层附着力 II 级以上(3处)	+	

分类	序号	检验项目	合格指标	检验结果 (1)
C	3	密封性能	液压系统、发动机和齿轮箱各结合面、油管接头以及油箱处不允许有漏油、漏水、漏气。	+
			在额定转速下进行30min空运转试验，30km泥土路面行驶，整机不允许有漏油、漏水、漏气。	+
	4	调节机构性能	各调节机构应操作方便，调节灵活、可靠。各部件调节范围应能达到规定的极限位置。	+
	5	操纵机构性能	各操纵机构应轻便灵活、松紧适度。所有要求自动回位的操纵件，在操纵力去除后，应能自动返回原来的位置。非自动回位的操纵件应能可靠地停在操纵位置。	+
			在额定转速下进行30min空运转试验，30km泥土路面行驶，各操作机构操纵灵活、准确、可靠。	+
	6	液压系统工作要求	液压系统应灵活可靠，无卡滞现象；各路油管连接应正确，固定应牢靠，油管不得被折弯、扭转、压扁和破裂；不允许开机后发生明显的振动。	+
	7	电气装置及线路	电气装置及线路连接应正确、可靠，不得因震动而松脱或发生短路、断路现象；外路导线应有良好的包扎保护，过金属锐边时有可靠防磨保护措施；电线应排列整齐，固定卡紧；开关、按钮操作方便自如。	+
	8	仪表	收割机应装有发动机机油压力表、水温表等监视仪表，仪表信号应可靠、反应灵敏。	+
	9	主要零部件制造质量	齿轮、轴承座、箱体、液压元件等为主要零部件应无影响强度和使用性能的铸件质量。	+
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。			