

1.产品照片及企业信息



4SG-90 型微型耕耘机

企业名称：贵州志合机械制造有限公司

地 址：贵阳市乌当区东风镇

邮政编码：550018

电 话：13508312272

传 真：/

联 系 人：张光辉

2.主要技术规格

序号	项目		单位	设计值
1	型号规格		/	4SG-90
2	结构型式		/	自走式
3	配套发动机	生产企业	/	无锡华源凯马发动机有限公司
		牌号型号	/	KM186F
		结构型式	/	风冷直喷式柴油发动机
		额定功率	kW	6.3
		额定转速	r/min	3600
4	工作状态外形尺寸（长×宽×高）		mm	1770×1100×1000
5	整机使用质量		kg	115
6	割台宽度		mm	900
7	最小离地间隙		mm	100
8	理论作业速度		km/h	≤5.0
9	作业小时生产率		hm ² /h	≥0.27
10	单位面积燃油消耗量		kg/hm ²	≤6.0
11	割刀型式		/	V 型往复式
12	拨禾轮	型式	/	扶禾星轮
		直径	mm	270
		拨禾轮板数	个	3
13	轮胎规格		/	4.00-8
14	茎秆切碎器型式		/	/

3.检验结果

项目分类		序号	检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)	
项目	类别						
安 全 性 检 查	A	1	安全 要求	防护装置	/	运动件及发热部件应有防护装置，其结构和与危险件的安全距离应符合GB 10395.1的有关规定。排气管的出口位置和方向应保证驾驶员和其他操作者尽量少的接触到有毒气体和烟雾。	+
				安全警示标志	/	操作人员有危险处应按GB 10396的规定固定永久性警告标志。	+
				使用说明书安全内容	/	使用说明书中应对有关安全注意事项进行说明。包括： a)有关剪切的危险； b)停机装置的操作要领及使用方法。	+
				操纵装置	/	操作者操纵装置和它们的位置应用符合GB/T 4269.1和GB/T 4269.2规定的清晰耐久符号标出或用适合操作者的文种描述。	+
				停机装置	/	处于“停机”位置时，只有经过人工恢复到正常位置后方能起动。使用说明书中应给出停机装置的操作要领及使用方法。	+
				割台分离机构	/	割台分离机构应具有防止意外结合的结构。	+
				紧固件	/	螺栓不低于8.8级，螺母不低于8级。	+
技 术 要 求 与 性 能 试 验	A	1	噪声	动态环境噪声	dB(A)	≤ 87.0	+
				驾驶员耳旁噪声	dB(A)	≤ 95.0	+
	B	1	起动性能	成功次数	次	≥ 2	+
				起动时间	s	≤ 30	+

项目分类		序号	检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)		
项目	类别							
技术要求与性能试验	C	1	操纵性能	调节方便性	/	各张紧机构、调节机构是否可靠，调整是否方便。	+	
				离合器	/	离合器结合是否平稳、可靠，分离是否完全彻底。	+	
				保养点	/	保养点设置是否便于操作，保养点数是否合理。	+	
				易损件换装	/	换装易损件是否方便。	+	
				驾驶操作	/	自走式收割机的结构能否保证由驾驶员一人操作，驾驶是否方便。	+	
		2	整机装备及焊接质量	零部件	/	各零件连接应可靠、紧固件必须紧固。	+	
				扶禾星轮	/	扶禾器装配后，扶禾星轮应转动灵活，不得有任何卡阻。	+	
					mm	扶禾星轮齿尖应在上输送带拨齿宽度中间，其前后啮合长度为 20^{+8}_{-3} mm。	+	
				焊接质量	/	焊接件无烧穿、漏焊、脱焊和气孔、咬肉、夹渣等焊缝缺陷。	+	
				装配质量	/	整机外观无磕碰、划伤和锈蚀，无错装、漏装现象。	+	
				调节机构	/	各调节机构调节应灵活、可靠。	+	
				轴承温升	℃	轴承温升应小于或等于25℃	+	
		3	涂漆质量	空运转试验	/	每台装配完毕的割晒机，经质量检验部门检验总装质量合格后，应进行空载运转试验。	+	
				漆膜附着力	/	3处Ⅱ级以上	+	
				漆膜外观	/	色泽鲜明、平整光滑、无露底、花脸、流痕、起泡和起皱。	+	
				漆膜厚度	μm	≥35	+	
		4		密封性能	/	缸盖、缸垫、排气管结合面无漏气现象。	+	
		5		单位面积燃油消耗量	kg/hm ²	≤6.0×80%	+	
		6		作业小时生产率	hm ² /h	≥0.27×80%	+	
		备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。					