

1.产品照片及企业信息



QGZ80-30-19 型自吸式小型汽油机直联高速离心泵

企业名称：贵州威宁县草海农业装备有限公司

地 址：贵州省威宁县五里岗工业园区

邮政编码：553100

电 话：13698324088

传 真：0857-6223368

联 系 人：钟杰

2.主要技术规格

项 目		单 位	设计值
整 机	商标或品牌	/	蜀黔
	型号	/	QGZ80-30-19
发 动 机	发动机型号	/	TD170F
	发动机型式	/	单缸、四冲程顶置气门(OHV)气缸(25°倾斜)
	气缸排量	mL	216
	内径×冲程	mm	70×54
	冷却方式	/	强制风冷
	启动方式	/	手拉反冲启动
	点火方式	/	晶体管电子点火
	机油箱容量	L	0.6
燃油箱容量	L	15	
离 心 泵	进水口直径	mm	80mm
	出水口直径	mm	80mm
	规定点流量	m ³ /h	30m ³ /h 偏差: ±8%
	规定点扬程	m	19m 偏差: ±5%
	振动速度	mm/s	≤7.10 mm/s
	自吸时间	s	≤160s

3.检验结果

安全性检查

项目分类		检验项目	合格指标	检验结果 (1)
类别	序号			
A	1	稳定性	泵与动力机应具有底座，泵机组应不需支撑能平稳地放置或固定。	+
			移动式机器应有足够的稳定性。机器在正常使用状态下，向最不利的方向倾斜 10°，不应翻倒。	+
	2	缠绕危险 和 安全防 护装置	传动齿轮、皮带及皮带轮、联轴器、风扇、扇轮及其他运动部件，在机器正常起动或运转中，可能导致危险的，应置于安全位置或加防护罩、防护壳或挡板或类似防护装置进行防护，防止与其意外接触。	+
			防护壳、防护罩及类似防护装置应具有足够的机械强度，并牢固地固定在机器上，不用工具无法拆下。	+
	3	刺伤危险	在不影响机器使用的情况下，机器的可接触零部件，不应有会引起损伤的锐边、尖角、粗糙的表面、凸出部分和可能刮到身体或衣服的开口，尤其是薄金属片的棱边应倒钝、折边或修边，可能引起刮伤的开口管端应包覆。	+
	4	热危险	发动机排气部件面积大于 10cm ² 的表面和在机器正常操作期间环境温度为 23℃ ± 3℃ 下，温度大于 80℃ 的表面都应加防护装置或挡板，防止与其意外接触。	+
	5	排气危险	发动机排气管出口方向应避开在操作位置上的操作者。	+
	6	着火危险	燃油箱开启盖应牢靠，不应因发动机运转中的振动而松脱。	+
			燃油箱的布置方式，应不使泄漏或溢流出的燃油，进入发动机、排气管、排气口投影区及电气设备，必要时应采取适当的防护措施，	+
	7	紧固件松动、脱落产生的危险	各紧固件不得有松动现象。	+

续表 安全性检查

项目分类		检验项目	合格指标	检验结果 (1)
类别	序号			
A	8	安全标志	对通过设计和安全防护,不能消除或充分限制的机械危险、热危险和电气危险,应根据危险的严重程度,在机器上用适当的安全标志警戒操作者和其他人员。例如: “发动机运转时,不得拆卸或打开安全防护装置”、“为避免伤害,进行保养或维修前,发动机应熄火”。	+
			安全标志的型式、构成、颜色和尺寸等应符合 GB 10396-2006 中的有关要求	+
			安全标志应尽可能接近针对的危险部位,且耐久、清晰、可视。	+

技术要求与电气性能试验

项目分类		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类别	序号				
A	1	规定点流量	m ³ /h	30m ³ /h 偏差: ±8%	+
	2	规定点扬程	m	19m 偏差: ±5%	+
	3	规定自吸高度下的自吸时间	s	≤160s	+
B	1	水压试验	/	对承压零件应进行水压试验,试验用水为常温清水,试验压力为 1.5 倍工作压力,压力持续时间 3min,应无渗漏和冒汗现象;	+
	2	零部件结构	/	叶轮应可靠的固定在轴上,不得产生相对于轴的轴向和圆周方向的移动。	+
			/	泵轴上的螺纹旋向,当泵轴按规定方向旋转时,应使叶轮螺母拧紧。	+
	3	常温起动	/	在 30s 内连续起动三次,应有一次成功。	+
	4	振动	mm/s	≤7.10 mm/s	+
5	传动与固定	/	泵与动力机为同轴直联,中间由密封座相连接应有可靠的强度、刚度,应保证叶轮与泵体的对中性。	+	

续表 技术要求与电气性能试验

项目分类		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类别	序号				
C	1	密封	/	泵的叶轮进口采用圆柱面径向密封。	+
				轴封可采用机械密封或骨架橡胶油封。	+
	2	连接与减振装置	/	泵与动力机组，应可靠地与机架相连接，机架上应有减振装置。	+
	3	涂漆	/	分别选择典型的不加工外表面、不加工内表面及非配合面，对漆膜厚度、附着力进行检测。离心泵是泵机组时还应检测配套动力的不加工外表面。各表面的漆膜厚度、附着力应符合JB/T 4297的规定。	+
	4	零部件检查	/	所有零部件应经检验合格后（外协、外购件、标准件等应有质量合格证或有效的质量保证文件）方可进行装配。	+
	5	装配检查	/	按企业明示的产品执行标准中有关装配条款对产品进行逐条检查。检测装配好的转子部件的径向圆跳动值。其径向圆跳动值应符合企业明示的产品执行标准中相应规定值的要求。	+
				装配好的泵，旋转部位应转动平稳灵活，不得有碰擦、卡滞等现象。	+
6	产品铭牌	/	检查是否在泵的明显部位牢固地设置产品铭牌，铭牌上的信息至少应有以下内容：制造厂的名称；泵的名称和型号；泵的技术规范：流量（m ³ /h）、扬程（m）、转速（r/min）、配套功率（kW）、泵效率或机组效率（%）或燃油消耗率[g/（kW·h）]、规定自吸时间/规定自吸高度 s/m，泵重量（kg）；出厂日期和出厂编号。	+	
7	旋转方向标识	/	泵应有明显的红色旋转方向标志，并应保证标志在使用期内不易磨灭。	+	

续表 技术要求与电气性能试验

项目分类		检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
类别	序号				
C	8	包装检查	/	泵所有与压力室相通的孔口均应有封堵件。	+
			/	随机供给的备附件应齐备	+
			/	应具备以下随机技术文件： 产品合格证； 产品使用说明书； 三包凭证； 装箱清单。	+
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。				