

1.产品照片及企业信息



6CST-60 型茶叶滚筒杀青机

企业名称：贵州双木农机有限公司

地 址：贵州省平坝县夏云工业园

邮政编码：561104

电 话：18885001368

传 真：0851-34754638

联 系 人：李刚

2.主要技术规格

序号	项目	单 位	设计值	
1	型号规格	/	6CST-60	
2	热源形式	/	电、煤	
3	外形尺寸（长×宽×高）	mm	3300×980×1700	
4	滚筒内径	mm	600	
5	滚筒转速	r/min	26	
6	滚筒内部直段长度	mm	3200	
7	滚筒电机	功率	kW	1.5
		转速	r/min	1440
		额定电压	V	380

3.检验结果

项目分类		检验项目	合格指标	检验结果 (1)	
分类	序号				
A	1	安全防护装置	所有机械传动的外露运转部件应有安全防护装置, 防护装置应有足够强度、刚度, 保证在正常使用中不产生裂纹、撕裂或永久变形。防护装置的安全距离应符合GB23821的规定。	+	
			应有可靠的接地、漏电保护装置。动力电路导线和保护接地电路间的绝缘电阻 $\geq 20M\Omega$	+	
	2	安全标志	安全防护装置等危险部位应有安全警示标志。安全标志应符合GB 10396规定。	+	
			各种控制开关应有标明操作用途的标志。	+	
	3	卫生安全	与茶叶直接接触的零部件材料应符合食品机械和卫生标准的规定, 不得影响茶叶的品质。	+	
	4	杀青能耗率	kg标准煤/kg水	≤ 0.35	+
			kW·h/kg水	≤ 1.03	+
	5	工作噪声dB (A)	≤ 80	+	
6	千瓦小时生产率 kg/(kW·h)	≥ 380	+		
B	1	杀青叶劣变率 (%)	≤ 2.0	+	
	2	杀青叶适度率 (%)	≥ 90	+	
	3	轴承温升 (°C)	≤ 25	+	
	4	筒内茶叶滞留量 (g)	0	+	
	5	小时生产率 (kg/h)	≥ 120	+	

项目分类		检验项目	合格指标	检验结果 (1)
分类	序号			
B	6	装配质量和外观质量	装配后各活动环节应灵活，无卡滞现象，运转应平稳、可靠，不允许有异常声响和碰击声	+
			铸件表面应平整光洁，零部件的外观应无裂纹、沙眼、气孔、飞边、冷隔等缺陷，主要零部件应经时效处理	+
			焊接件焊缝应均匀、牢固，不得有虚焊、漏焊、脱焊、烧伤、裂纹、夹渣、气孔等缺陷	+
			钣金件各咬接处应平整、牢固	+
			影响外观的零件、紧固件和操作件应经过电镀、发黑或发蓝等防锈处理	+
			作业时，不允许出现漏烟、漏油现象，各润滑部位应加足润滑油	+
			容易松脱的零件应有可靠的防松装置，各连接处紧固件不得松动	+
			外观应整洁，表面不允许有磕破伤、划痕、锈蚀、毛刺及其他机械损伤等现象，油漆表面应平整，均匀、光滑，不的有漏漆、起皱、流挂、剥落、和锈蚀等缺陷	+
			漆膜附着力检查。三点均不低于Ⅱ级	+
			涂层厚度检查。涂层厚度 $\geq 35\mu\text{m}$	+
7	铭牌	茶叶滚筒杀青机在明显位置设置铭牌，铭牌应固定耐用。铭牌内容至少有以下内容：a)产品型号，名称；b)主要技术参数；c)生产日期、出厂编号；d)生产企业名称、地址。	+	
8	操作方便性	各润滑部位加油或注油时便于操作，不受其他部件的阻碍	+	
		杀青装、卸茶叶时应操作方便	+	
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。			