

## 1.产品照片及企业信息



2ZBX-1A 型移栽机

企业名称：贵州华龙机械科技有限公司

地 址：毕节七星关区小坝工业园区

邮政编码：551700

电 话：13356737373

传 真：/

联 系 人：刘长春

## 2.主要技术规格

序号	项目		单位	设计值
1	型号规格		/	2ZBX-1A
2	结构型式		/	悬挂式
3	外形尺寸（长×宽×高）		mm	2430×1660×1455
4	机器质量		kg	530
5	配套动力		kW	25.7~40.4
6	发动机标定转速		r/min	/
7	离合器型式		/	/
8	发动机与传动箱传动方式		/	/
9	轮距（前/后）		mm	850~1110/930~1250
10	轴距		mm	1270~1420
11	轮胎型号		/	6.00-12/Φ320 橡胶轮
12	驱动轮型式		/	/
13	栽植机构型式		/	鸭嘴吊杯式
14	适用地膜宽度		mm	/
15	工作行数		行	1
16	作业速度		m/s	0.25~0.41
17	纯工作小时生产率		hm <sup>2</sup> /h	0.10~0.18
18	行走速度		m/s	1.5~4.0
19	适应膜宽		mm	/
20	开沟器型式		/	/
21	行距调节范围		mm	/
22	株距调节范围		mm	500
23	深度调节范围		mm	50~120
24	栽植秧苗种类及高度		mm	辣椒、烟、西红柿等。高度 100~200
25	排肥器	型式	/	外槽轮式
		数量	个	1
26	肥料箱容积		L	50
27	作业人数（含拖拉机手）		人	2

### 3.检验结果

项目分类		序号	检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
项目	类别					
安全性检查	A  (合格要求 A=0)	1	安全防护	/	各外露回转件应有安全防护装置，安全防护装置应符合 GB 10395.1 的规定。	+
		2	警告标志		危险部位应有警告标志，警告标志应符合 GB 10396 的规定。	+
		3	操作者座位		工作时需有人在机器上操作时，其座位应能适应操作者各种工作或操作时的姿势，并保证操作者不能从座位上滑下来。应为操作者双脚提供适当的支承和防护。	+
技术要求与性能试验	A  (合格要求 A=0)	1	栽植合格率	%	$\geq 90$	+
		2	漏栽率	%	$\leq 5$	+
		3	环境噪声	dB(A)	$\leq 86$	+
	B  (合格要求： B $\leq 1$ )	1	栽植频率	株 /(min· 行)	$\geq 35$	+
		2	露苗率	%	$\leq 5$	+
		3	埋苗率	%	$\leq 5$	+
		4	伤苗率	%	$\leq 5$	+
		5	倒伏率	%	$\leq 7$	+
		6	各行排肥量一致性 变异系数	%	$\leq 13.0$	+
		7	总排肥种稳定性变 异系数	%	$\leq 7.0$	+
		8	启动性能	/	在环境温度大于 5℃时，连续 2min 内启动操作 3 次，应能顺利启动。	+
	C  (合格要求： C $\leq 2$ ； 当 B=0 时 C $\leq 3$ )	1	重栽率	%	$\leq 4$	+
		2	株距变异 系数	%	$\leq 20$	+
		3	栽植深度 合格率	%	$\geq 75$	+

项目分类		序号	检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
项目	类别					
技术要求与性能试验	C (合格要求: C≤2; 当B=0时 C≤3)	4	整机检查	/	各转动部位应转动灵活、可靠,不得有卡滞现象;各调整机构应调节灵活、可靠,调节范围应能达到规定的极限位置;与秧苗接触的零件均应光滑、平整,不得损伤秧苗;润滑部位应加注润滑油(脂);紧固件、连接件应经防锈处理。	+
		5	涂漆质量	/	漆膜外观质量,色泽应均匀、平整光滑、无露底。 漆膜附着力查三处,均二级以上为合格。 漆膜厚度应大于 35μm。	+
		6	焊接件质量	/	焊接件焊缝应平整,不应有影响工作强度的缺陷。	+
		7	铸件质量	/	铸件不应有裂纹、气孔、夹砂及其它降低强度的铸造缺陷,加工表面螺孔周围 10mm 半径范围内不应有气孔存在。	+
		8	操纵方便性	/	各保养点设置应合理,便于操作。各易损件换装容易。各调节机构应操作方便。	+
		9	标牌	/	至少应包括:产品型号、名称,主要技术规格,出厂编号,出厂日期,制造厂名称,执行标准。要求内容齐全,字迹清晰,固定牢靠。	+
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”,不符合者标“-”。					