

## 1.产品照片及企业信息



6CHC-60 型茶叶回潮机

企业名称：贵州双木农机有限公司

地 址：贵州省平坝县夏云工业园

邮政编码：561104

电 话：18885001368

传 真：0851-34754638

联 系 人：李刚

## 2.主要技术规格

序号	项目	单 位	设计值
1	型号规格	/	6CHC-60
2	输送形式	/	网带式
3	输送带宽	cm	60
4	输送带距离	m	1-20
5	配套电机功率	kW	1.5
6	输送物料斜度	度	0-30
7	输送带线速度	m/s	0.15-0.4
8	小时生产率	kg/h	$\geq 200$
9	跑（漏）茶叶率	%	$\leq 5.0$

### 3.检验结果

项目分类		检验项目	合格指标	检验结果 (1)
分类	序号			
A	1	卫生安全	与茶叶直接接触的零部件材料或涂层，得影响茶叶的品质；传动箱、传动链不得污染茶叶。	+
			各润滑部位不允许有油脂渗漏而污染茶叶的现象。	+
	2	安全防护	配套动力为电机的烘干机应检查其电气安全性能，用500V绝缘电阻表测量，其对地绝缘电阻不小于20MΩ，并应具有可靠的接地装置。	+
			对操作及相关人员可能触及到的外露旋转、传动部件以及高温、电气部位等应设置安全防护装置。安全防护装置和安全防护距离应符合GB10395.1的规定。	+
	3	安全标志	对可能造成人身伤害但因功能需要而不能防护的危险件，如控制柜、热力源等，应在其附近固定永久性安全标志。安全标志应符合GB 10396规定。安全标志牌上应简要提示危险程度、危险产生的后果、避免危险的安全措施等。安全标志应在说明书中重现，且清晰、易读。	+
	4	干燥强度 (kg水/m <sup>2</sup> h)	≥6.5	+
5	单位有效干燥面积生产率kg/(m <sup>2</sup> ·h)	≥5.5	+	
B	1	小时生产率 (kg/h)	≥200	+
	2	工作噪声dB (A)	≤80	+
	3	耗热量 (MJ/kg)	≤12.5	+
	4	轴承温升 (°C)	≤30	+
	5	茶叶品质 (%)	≤6	+

项目分类		检验项目	合格指标	检验结果 (1)
分类	序号			
C	1	焊接质量	焊接件焊缝应均匀、牢固，不得有虚焊、烧伤、漏焊、裂纹、夹渣、气孔、焊渣未除等缺陷。	+
	2	铸件质量	铸件、锻件表面不得有影响烘干机及零部件强度和外观质量的裂纹、砂眼、气孔等缺陷。	+
	3	钣金件质量	钣金件各咬接处应平整、牢固。	+
	4	零件可靠防松装置	容易松脱的零件应有可靠的防松装置，单向运转的零件应有运动方向标记。	+
	5	装配质量	装配后机器各活动环节应灵活、无卡滞现象，运转应平稳、可靠，不允许有异常声响和撞击声。	+
			送风装置及各零部件之间的结合面不得有漏风现象。	+
			传动装置调速应稳定可靠，操作应灵活方便。	+
	6	外观质量	烘干机外观应整洁、平整、无污损，不允许有磕碰伤、划痕和毛刺等现象。	+
			油漆表面应平整、均匀、光滑，不得有漏漆、起皱、流挂、剥落、锈蚀和锈痕等缺陷。	+
7	漆膜附着力	3处Ⅱ级以上	+	
8	漆膜厚度	≥35μm。	+	
9	标牌	产品应有永久性标牌，且固定在机器的明显位置，其内容应包括：型号，名称、主要技术参数（配套功率、有效干燥面积、生产率等）、出厂编号、生产日期、制造厂名称。	+	
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。			