

## 1.产品照片及企业信息



1GVFM-120 型旋耕起垄施肥覆膜机

企业名称：贵州华龙机械科技有限公司

地 址：毕节七星关区小坝工业园区

邮政编码：551700

电 话：13356737373

传 真：/

联 系 人：刘长春

## 2.主要技术规格

序号	项目	单位	设计值	
1	型号	/	1GVFM-120	
2	结构形式	/	纵列式	
3	外形尺寸（长×宽×高）	mm	2480×1250×1280	
4	配套动力（轮式拖拉机）	kW	25.7~36.7	
5	整机质量	kg	390±30	
6	生产效率	hm <sup>2</sup> /h	0.17~0.30	
7	运输间隙	mm	≥300	
8	旋耕	结构型式	/	框架式
9		最终传动方式	/	齿轮传动
10		与拖拉机联接方式	/	三点悬挂
11		工作幅宽	cm	120
12		耕深	cm	≥12
13		旋耕刀型号	/	I T225
14		总安装刀数	把	28
15		刀辊设计转速	r/min	200~265
16		刀辊最大回转半径	mm	225
17	起垄	作业垄数	垄	1
18		垄高	cm	20~35
19		垄顶宽	cm	30~65
20		垄间距	cm	100~125
21		扶垄器型式	/	成形板式
22		扶垄器数量	个	1
23	施肥	施肥行数	行	1
24		施肥深度	cm	5~20（可调）
25		排肥器型式	/	外槽轮式
26		排肥器数量	个	2
27		肥料箱容积	L	165
28	覆膜	覆膜幅数	幅	1
29		适应地膜宽度	cm	90~110
30	地轮	型式	/	/
31		直径	mm	/

### 3.检验结果

项目分类		序号	检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
项目	类别					
安全性检查	A  (合格要求 A=0)	1	安全防护	/	传动部分及外露回转件应有安全防护装置，防护装置应符合 GB 10395.5 的规定。	+
		2	安全标志	/	在明显位置有必要的的安全标志，其标志应符合 GB 10396 的规定。	+
		3	动力切断	/	非作业状态应能可靠切断动力传动。	+
		4	安全注意事项	/	随机器提供的使用说明书应提示操作和维护保养的安全注意事项。	+
		5	零件防松	/	可能自动松脱的零件应有可靠的防松装置或措施。	+
		6	肥料箱装载高度	/	肥料箱的装载高度应不大于 1000mm，否则应加装脚踏板，并在其附近粘贴“作业时严禁站人”的安全警示标志。	+
		7	工作脚踏板和扶手	/	工作时需要有人在机上操作的机器应装有宽度不小于 300mm 的防滑脚踏板和相应的扶手，脚踏板前端应有高度不小于 75mm 的安全挡板。脚踏板距地面的高度应不大于 300mm。扶手应装在肥料箱上，脚踏板和扶手的长度应与肥料箱的长度相适应。	+
		8	肥料箱盖固定装置	/	有肥料箱盖的在其开启时应有固定装置，作业时不应因振动、颠簸或风吹而自行打开。	+
		9	停放要求	/	单独停放时应能保持稳定、安全。	+
		10	运输间隙	/	配套拖拉机动力大于 14.7kW 时应不小于 300mm；配套拖拉机动力等于或小于 14.7kW 时应不小于 200mm。	+
		11	示廓反射器	/	宽度大于 2.10m 的机器应安装示廓反射器。	/

项目分类		序号	检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
项目	类别					
技术要求与性能试验	A (合格要求 A=0)	1	耕深稳定性	%	$\geq 80$	+
		2	垄高合格率	%	$\geq 75$	+
		3	施肥深度合格率	%	$\geq 85$	+
		4	采光面机械破损率	mm/m <sup>2</sup>	$\leq 50$	+
	B (合格要求: B $\leq 1$ )	1	耕深	cm	$\geq 12$	+
		2	垄顶宽合格率	%	$\geq 70$	+
		3	垄间距合格率	%	$\geq 75$	+
		4	地膜纵向拉伸率	%	$\geq 3$	+
		5	地膜采光面展平度	%	$\geq 98$	+
		6	总排肥量稳定性变异系数	%	$\leq 7.8$	+
		7	各行排肥量一致性变异系数	%	$\leq 13.0$	+
	C (合格要求: C $\leq 2$ )	1	膜边履土宽度合格率	%	$\geq 95$	+
		2	膜边履土厚度合格率	%	$\geq 95$	+
		3	采光面宽度合格率	%	$\geq 80$	+
		4	整机装配	/	整机装配后,各润滑点应注满钙基油脂。各联接件应紧固。转动件应转动灵活,不得有卡死、碰击等现象。	+
		5	密封性能	/	空运转 30min 后,静结合面和动结合面均不漏油。	+
		6	第一轴空转扭矩	N m	中间传动 $\leq 20$	+
		7	主要紧固件的紧固程度(超差只数)	只	$\leq 2$	+
		8	旋耕刀辊半径变动量	mm	$\leq 15$	+

项目分类		序号	检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
项目	类别					
技术要求与性能试验	C (合格要求: C≤2)	9	漆膜厚度	μm	≥35	+
		10	涂漆外观质量	/	色泽均匀, 平整光滑, 无露底。起泡留痕不得多于两处。	+
		11	漆膜附着能力	/	3处均达到Ⅱ级以上。	+
		12	标志	/	应有标牌。标牌应字迹清晰、安装端正、牢固, 至少标明以下内容: 型号、名称; 主要技术参数; 出厂编号及出厂日期; 制造厂名及厂址; 产品执行标准编号。	+
		13	纯工作小时生产率	hm <sup>2</sup> /h	≥企业明示上限值的80%	+
		14	操作方便性	/	换装易损件应容易; 保养点设置应便于操作, 保养点数应合理; 各调节装置可靠、方便、灵活, 调整范围达到设计要求, 无卡阻和不易锁定等缺陷; 拖拉机与机具拆卸应操作方便、可靠。	+
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”, 不符合者标“-”。					