

1.产品照片及企业信息



1LF-430 型翻转犁

企业名称：贵州华龙机械科技有限公司

地 址：毕节七星关区小坝工业园区

邮政编码：551700

电 话：13356737373

传 真： /

联 系 人：刘长春

2.主要技术规格

序号	项目		单位	设计值
1	型号规格		/	1LF-430
2	结构型式		/	单向悬挂液压翻转式
3	外形尺寸（长×宽×高）		mm	2600×1300×1380
4	配套拖拉机标定功率		kW	≥58.8（轮式拖拉机）
5	机器质量		kg	450
6	与拖拉机配套连接方式		/	悬挂式
7	悬挂类型（悬挂式）		/	三点全悬挂
8	翻转机构型式		/	液压翻转式
9	犁体数量		个	4+4
10	犁体工作幅宽		cm	120
11	调幅犁调整幅宽范围		mm	/
12	犁体纵向距离		cm	63
13	犁体工作幅宽与犁体纵向距离之比		/	300：630（1：2.1）
14	犁体水平基面到犁架底面的高度		cm	65
15	副犁结构		/	/
16	最大耕深		cm	25
17	作业小时生产率		hm ² /h	0.4~0.8
18	犁架主梁底面宽度		mm	60
19	每米工作幅宽质量		kg	375
20	运输间隙		cm	>30
21	后通过角		°	>18
22	犁轮（限深轮、运输轮、尾轮）	类型	/	限深
		数量	个	1
		直径×宽度（或规格）	mm	320×100
		限深轮调节范围	cm	10

3.检验结果

项目分类		序号	检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)	
项目	类别						
安全性检查	A (合格要求 A=0)	1	铧式犁结构	/	铧式犁的结构应合理, 保证操作人员按使用说明书操作和保养时没有危险, 其安全要求应符合 GB 10395.1 的有关规定; 牵引式液压翻转犁超过配套拖拉机宽度应加装反射器。	+	
		2	安全标志		有危险的部位、液压翻转机构、液压升降机构应固定安全标志, 其标志应符合 GB 10396 的规定。	+	
		3	使用说明书		使用说明书中应有安全操作注意事项和维护保养方面的安全内容, 并符合 GB/T 9480 的规定。	+	
技术要求与性能试验	B (合格要求: B≤1)	1	耕深稳定性 变异系数	%	≤10	+	
		1	耕宽稳定性 变异系数	%	≤10	+	
		2	植被 覆盖率	地表以下	%	≥80	+
				地表 8 cm 深度以下 (旱田犁)	%	≥50	+
		3	碎土率	碎土率(旱田耕作, ≤5 cm 土块)	%	≥70	+
		4	犁铧质量	/	犁铧应进行热处理, 热处理区硬度 48HRC~60HRC, 非热处理区硬度不大于 32HRC, 犁铧表面应光洁, 不得有裂纹、剥层、烧伤等缺陷。	+	
		5	作业小时生产率	hm ² /h	0.4~0.8	+	
6	翻转机构到位率	%	应工作可靠, 连续作业不少于50次 机构到位率: 空运转100%, 生产查定100%。	+			

项目分类		序号	检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)	
项目	类别						
技术要求与性能试验	C (合格要求: C≤2)	1	耕作速度	km/h	≥5	+	
		2	入土行程 总耕幅≤1.8m	m	≤4	+	
		3	犁壁质量	/	犁壁热处理后, 工作表面硬度48HRC~60HRC, 工作表面上部及翼边1/3的硬度不得低于38HRC。犁壁工作表面应光洁, 不得有裂纹、剥层、烧伤等缺陷。允许有深度不大于0.5mm、面积不大于12mm ² 的凹陷, 但面积不得超过工作面积的0.5%。	+	
		4	犁柱质量	/	犁柱表面应清理干净, 不得有粘砂、砂眼、毛刺和裂纹等缺陷, 犁柱截面过渡部分和螺栓连接孔周围15mm范围内不允许有孔穴。犁柱在不小于配套拖拉机额定牵引力净载荷作用下, 持续作用时间不少于5min, 不应有塑性变形。带有单体安全装置的犁柱, 在施加最大解脱力的作用下, 不应有塑性变形。采用剪切螺栓安全装置的犁, 在规定外载作用下, 剪切螺栓应能剪断, 起到安全作用。整体犁柱施力点在犁侧板连接孔处, 方向为前进方向的反方向。	+	
		5	装配质量	铧式犁处于工作状态时, 犁的总工作幅宽偏差。	/	不大于设计幅宽的2.5%; 调幅犁应达到最大、最小幅宽, 其偏差不大于设计值的2.5%。	+
				各犁体水平基面到犁梁底面高度与设计值之差。	%	≤1	+
				各相邻犁体铧尖沿前进方向的水平距离值与设计值之差。	%	≤1	+

项目分类		序号	检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)	
项目	类别						
技术要求与性能试验	C (合格要求: C≤2)	5	装配质量	小前犁、圆犁刀、覆草板的安装位置	/	/	/
			有限深轮的犁, 限深轮的调节范围	/	应能保证耕深调节范围。	+	
		6	密封性能	/	液压翻转犁自带的油路系统(油缸、阀、油管及接头)应经耐压试验, 在 1.5 倍工作压力下保持 2 分钟不得有漏油、渗油现象。	+	
		7	运输间隙	cm	悬挂犁>30	+	
			后通过角	°	悬挂犁>18	+	
		8	涂漆	/	铧式犁非工作表面应涂漆, 漆膜外观应颜色均匀不允许漏底漆, 不允许有颜色缺陷; 漆膜总厚度不低于 40μm; 附着力按 JB/T 9832.2 的规定检验, 3 处均达到Ⅱ级以上。工作表面只涂防锈剂。	+	
		9	外观质量	/	锻件表面平整、无毛刺。割、焊件去毛刺、焊渣, 周边整齐。	+	
		备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”, 不符合者标“-”。				