

1.产品照片及企业信息



1GZ4.4-100V1 型起垄机

企业名称：贵州高桥实业科技发展有限公司

地 址：绥阳经济开发区6号8号厂房

邮政编码：563319

电 话：13908396111

传 真：/

联 系 人：王鸿

2.主要技术规格

| 序号 | 项目 | | 单位 | 设计值 |
|----|----------------|--------|-------------------|--------------|
| 1 | 手柄调节机构 | | / | 磨盘齿式 |
| 2 | 离合器型式 | | / | 牙嵌离合 |
| 3 | 离合器位置 | | / | 发动机输出端 |
| 4 | 传动箱排列方式 | | / | 空间排列 |
| 5 | 传动箱末级传动方式 | | / | 锥齿传动 |
| 6 | 传动箱体材料 | | / | 铸铁 |
| 7 | 挡位 | | / | 快档、空档 |
| 8 | 发动机启动方式 | | / | 手拉启动 |
| 9 | 发动机到传动箱的传动方式 | | / | 发动机输出轴直联传动箱 |
| 10 | 工作行走机构 | | / | 耕刀驱动行走 |
| 11 | 转移行走机构 | | / | 胶轮行走 |
| 12 | 转向方式 | | / | 人力 |
| 13 | 转移通过性 | 左、右轮轮距 | mm | 390 |
| | | 最小离地间隙 | mm | 100 |
| 14 | 驾驶员操作方式 | | / | 步耕手扶 |
| 15 | 生产率 | | m ² /h | ≥580 |
| 16 | 配套功率 | | kW | 4.4 |
| 17 | 结构质量 | | kg | 60 |
| 18 | 起垄机外形尺寸（长×宽×高） | | mm | 1700×920×800 |
| 19 | 设计垄高 | | cm | ≥20 |
| 20 | 设计垄间距 | | cm | ≥100 |
| 21 | 设计垄顶宽 | | cm | ≥10 |
| 22 | 起垄器最大回转半径 | | mm | 180 |
| 23 | 刀数 | | 把 | 2(1套) |
| 24 | 燃油消耗量 | | kg/h | ≤0.3 |
| 25 | 配套动力型式、名称 | | / | 风冷柴油机 |
| 26 | 配套动力牌号、型号 | | / | KT173 |

3.检验结果

| 项目分类 | | 序号 | 检验项目 | 单位 | 合格指标 | 检验结果 (1) |
|-----------|----|----|--------|-------------------|--|-------------|
| 项目 | 类别 | | | | | |
| 安全要求 | A | 1 | 防护装置 | / | 外露危险件应有可靠的防护装置；各防护装置必须有足够的强度，在正常工作条件下不等产生裂缝、撕裂或永久变形；防护装置应固定牢固，无尖角和锐棱，在极限使用温度条件下其强度应保持不变；内燃机排气部件和可致人烫伤部位应安装防护罩。 | + |
| | | 2 | 安全警示标志 | / | 在危险部位应标注永久性危险警告安全标志，指明操作者远离旋转工作部件；永久性安全警告标志在正常情况下时不褪色、脱色、开裂和起沟，保持清晰。 | + |
| 技术要求与性能试验 | A | 1 | 有效度 | % | ≥ 90 | + |
| | | 2 | 垄高合格率 | % | ≥ 75 | + |
| | B | 1 | 燃油消耗量 | kg/h | ≤ 0.3 | + |
| | | 2 | 垄顶宽合格率 | % | ≥ 70 | + |
| | | 3 | 垄间距合格率 | % | ≥ 75 | + |
| | | 4 | 传动箱清洁度 | mg | ≤ 100 | + |
| | | 5 | 生产率 | m ² /h | ≥ 580 | + |

| 项目分类 | | 序号 | 检验项目 | 单位 | 合格指标 | 检验结果 (1) |
|-------------------|--------------------------------|----|----------------|----|---|-------------|
| 项目 | 类别 | | | | | |
| 技术要求 与性能 试验 | C | 1 | 密封性 | / | 传动箱, 内燃机等各动、静结合面应无漏油现象。 | + |
| | | 2 | 主要紧固件的 紧固程度 | 只 | 超差只数=0 | + |
| | | 3 | 涂漆外观质量 | / | 外观应色泽均匀, 平整光滑, 无露底, 起泡流痕不得多于2处。 | + |
| | | 4 | 漆膜附着力 | / | 三处均不低于2级 | + |
| | | 5 | 标 牌 | / | 产品标牌应标明产品名称、型号、出厂编号、出厂日期及制造厂名称。 | + |
| | | 6 | 包 装 | / | 起垄机可以总装或部件包装出厂装运。部件包装应牢固、可靠, 必须保证各部件在不进行修整的情况下即能进行总装。装运应符合交通部门的有关规定, 应保证正常运输情况下, 不得损坏零部件。 | + |
| 备注 | (1) 检验结果符合标准要求者标“+”, 不符合者标“-”。 | | | | | |