

1.产品照片及企业信息



4GZ-GZ100 型整杆式甘蔗联合收割机

企业名称：中首信（贵州）现代农业装备有限公司

地 址：毕节经济开发区标准厂房 E1 栋

邮政编码：551700

电 话：18600022851

传 真：0857-81731166

联 系 人：王建军

2. 主要技术规格

序号	项目		单位	设计值
1	规格型号		/	4GZ-GZ100
2	结构型式		/	整杆式
3	配套发动机	生产厂家	/	东风康明斯发动机有限公司
		发动机型号	/	4BT3.9-C100
		机构型式	/	直喷
		额定功率	kW	75
		额定转速	r/min	2400
		启动方式	/	电启动
4	外形尺寸（长×宽×高）		m	8.5×1.6×3.7（行驶状态）
5	机构质量		kg	≤6100
6	轴距		mm	2550
7	最小转弯半径		m	≤7
8	最小离地间隙（割台升到最高位置）		mm	360
9	刀盘升降范围		mm	0~360
10	扶倒器	扶倒器升降形式	/	左右独立升降
		扶倒器升降范围	mm	0~460
11	适用行距		m	≥0.9
12	收割行数		行	1
13	行走驱动型式		/	液压后驱
14	最大行驶速度		km/h	18
15	燃油消耗率		L/h	≤30
16	纯工作小时生产率		hm ² /h	≥0.3

3. 检验结果

项目分类		序号	检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
项目	类别					
安全性检查	A	1	安全防护	/	外露危险运动件均应安装可靠的防护装置,并应符合 GB 10395.1—2009 的规定。	+
		2	使用说明书安全注意事项	/	产品使用说明书编制应符合 GB/T 9480—2001 的规定。产品使用说明书应有安全注意事项及安全操纵、维修、保养方面要求的内容。	+
		3	安全标志	/	在割台、切稍装置、切段位置、排蔗口等对操作、保养、维修人员有危害(险)部位,应固定永久性的安全标志,标志的型式、颜色等应符合 GB 10396—2006 的规定。	+
技术要求与性能试验	A	1	操纵符号	/	收割机的操作符号应清晰耐久的固定在相应操纵装置附近,或用适用操作者的文字描述。	+
		2	梯子、扶手	/	上车通道应装有防滑梯子和扶手,梯子和扶手的结构和相关尺寸应符合 GB 10395.7-2001 的规定。	+
		3	驾驶室	/	应采用安全玻璃,密封式驾驶室至少应有一个方向的紧急出口。	+
		4	照明与后视镜	/	收割机应装有满足作业需要并符合安全要求的照明设备,数量至少符合下列要求:前照灯 2 只、制动灯 2 只、转向灯 4 只。在驾驶室外左右各设置一面后视镜。	+
		5	灭火器	/	收割机应安装灭火器,并应安装在易于取卸的位置上。	+
		6	制动性能	制动距离	m	≤6
驻车制动	/			收割机应能可靠地停在 8% 的干硬纵向坡道上,保持 5min 无位移。	+	

项目分类		序号	检验项目		单位	合格指标	检验结果 (1)
项目	类别						
技术要求与性能试验	A	7	噪声	加速	dB(A)	≤87	+
				驾驶员操作位置处		≤85	+
	B	1	切割高度合格率		%	≥95.0	+
		2	宿根破头率		%	≤15.0	+
		3	未剥净率		%	≤10.0	+
		4	含杂率		%	≤10.0	+
		5	总损失率		%	≤7.0	+
		6	纯工作小时生产率		hm ² /h	≥0.3	+
		7	燃油消耗率		L/h	≤30	+
		8	割台升降性能	提升速度	m/s	≥0.02	+
				下降速度		≥0.015	+
		9	起动性能		/	发动机启动应顺利平稳、熄火彻底可靠。在环境温度不低于 0℃时，应能顺利起动，在 5 min 内允许起动 5 次，每次起动时间不大于 5 s。	+
	10	紧固件连接		/	承受交变载荷的紧固件强度等级应为：螺栓不低于 8.8 级，螺母不低于 8 级。紧固件连接应牢固，不得有松动现象。	+	
	11	焊接质量		/	焊接件焊接部位不允许有烧穿、漏焊、脱焊、虚焊。	+	
	C	1	异常声音		/	发动机、齿轮箱、液压系统各元件，收割作业装置、输送装置、切段装置均应能在额定转速范围下正常工作，不得有异常声音。	+

项目分类		序号	检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
项目	类别					
技术要求与性能试验	C	2	表面质量	/	色泽均匀, 平整光滑, 无露底、起泡、起皱。	+
			涂层厚度	μm	≥40	+
			涂层附着力	/	II级以上(3处)	+
		3	密封性能	/	液压系统、发动机和齿轮箱各结合面、油管接头以及油箱处不允许有漏油、漏水、漏气。	+
		4	调节机构性能	/	各调节机构应操作方便, 调节灵活、可靠。各部件调节范围应能达到规定的极限位置。	+
		5	操纵机构性能	/	各操纵机构应轻便灵活、松紧适度。所有要求自动回位的操纵件, 在操纵力去除后, 应能自动返回原来的位置。非自动回位的操纵件应能可靠地停在操纵位置。	+
		6	液压系统工作要求	/	液压系统应灵活可靠, 无卡滞现象; 各油路油管连接应正确, 固定应牢靠, 油管不得被折弯、扭转、压扁和破裂; 不允许开机后发生明显的振动。	+
		7	电气装置及线路	/	电气装置及线路连接应正确、可靠, 不得因震动而松脱或发生短路、断路现象; 外路导线应有良好的包扎保护, 过金属锐边时有可靠防磨保护措施; 电线应排列整齐, 固定卡紧; 开关、按钮操作方便自如。	+
		8	仪表	/	收割机应装有发动机机油压力表、水温表等监视仪表, 仪表信号应可靠、反应灵敏。	+
		备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”, 不符合者标“-”。			