

1.产品照片及企业信息



6CL-610 型茶叶多功能（理条）机

企业名称：贵州双木农机有限公司

地 址：贵州省平坝县夏云工业园

邮政编码：561104

电 话：18885001368

传 真：0851-34754638

联 系 人：李刚

2.主要技术规格

序号	项目	单 位	设计值
1	型号规格	/	6CL-610
2	结构形式	/	槽锅式
3	槽长	mm	600
4	整机质量	kg	130
5	外形尺寸（长×宽×高）	mm	1790×840×820
6	成条率	%	≥85
7	碎茶率	%	三级鲜叶≤3（%）
8	小时生产率	kg/h	≥2.5
9	加热方式	/	电热
10	耗电率	(kW h)/kg	多用叶≤1.0
11	有效干燥面积	m ²	1.0
12	配套动力功率	kW	0.75

3.检验结果

项目分类		检验项目	合格指标	检验结果 (1)
分类	序号			
A	1	安全卫生要求	茶叶多功能机的电气系统应符合GB 5226.1有关电气系统的规定,便于维修和操作。用500V绝缘电阻表测量,其对地绝缘电阻应不小于20MΩ,金属机架应具有可靠的接地装置及标志。	+
			总电源线必须采用有护套的电源线,电线与机器外接处用护套保护固定。	+
			对操作及相关人员可能接触到的外露旋转、传动装置运动部件,应设置安全防护装置。安全防护装置和安全防护距离应符合GB 10395.1-2001中第5章~第7章的规定	+
			对可能造成人身伤害但因功能需要而不能防护的危险运动件及高温部位,应在其附近、控制柜等处固定永久性安全标志。安全标志应符合GB 10396规定。安全标志牌上应简要提示危险程度、危险产生的后果、避免危险的安全措施等。安全标志应在说明书中重现,且应清晰、易读。	+
			与茶叶直接接触的零部件材料或涂层应保证不影响茶叶品质。槽锅内外与茶叶直接接触的板材、部件不得涂油漆,不得使用铅及铅锡合金、铅青铜、锰黄铜、铸铝及铝合金材料制造接触茶叶的零部件。材料选用应符合GB 16798-1997第4章的有关规定。	+
			加热烟道气不得渗漏污染茶叶。	/
			各润滑部位加足润滑油或脂后,不允许有油或脂飞溅而污染茶叶的现象。	+
			茶叶从投入至倒出过程中不应有滞留茶叶的凹陷及死角。	+

项目分类		检验项目	合格指标	检验结果 (1)
分类	序号			
A	2	成条率	$\geq 85(\%)$	+
	3	生产率	应达到产品使用说明书明示的产量 $\geq 2.5\text{kg/h}$ (当规定范围时, 应取最大值为考核指标)。	+
	4	碎茶率	三级鲜叶 $\leq 3(\%)$	+
B	1	耗煤率或耗电率	$\text{kg(煤)/kg(理条叶)} \leq 0.5$	/
			$(\text{kW h)/kg(理条叶)} \leq 1.0$	+
	2	空载噪声	$\leq 80 \text{ dB (A)}$	+
	3	平均首次无故障前工作时间	$\geq 150(\text{h})$	+
	4	有效度	$\geq 97(\%)$	+
	5	轴承温升	$\leq 25(^\circ\text{C})$	+
	6	温差	槽锅的同一横截面上温差 $\leq 8(^\circ\text{C})$	+
C	1	焊接质量	焊接件焊缝应均匀、牢固, 不得有虚焊、漏焊、脱焊、烧伤、裂纹、夹渣、气孔、焊渣未除等缺陷。	+
	2	铸件质量	铸件、锻件非加工表面应平整光洁, 不得有影响整机及零部件强度和外观质量的裂纹、砂眼、气孔、飞边、冷隔等缺陷。主要零部件的铸件应经时效处理。	+
	3	钣金件质量	钣金件各咬接处应光滑平整、均匀、牢固, 不得有裂纹、变形和明显影响外观质量的锤痕等现象。	+
	4	冲压件质量	冲压件应光滑平整, 不得有裂纹、起翘、飞边、毛刺和明显拉痕等现象。	+
	5	零件可靠防松装置	容易松脱的零件应有可靠的防松装置。	+
	6	装配质量	所有零部件必须经检验合格后(外购、外协件必须有合格证), 方可进行装配。	+
装配后整机传动装置工作应稳定可靠, 运转部件和调节机构应灵活、平稳, 不允许存在卡滞、碰撞等异常现象。			+	

项目分类		检验项目	合格指标	检验结果 (1)
分类	序号			
C	7	外观质量	整机外观应整洁、平整、无污损，表面不允许有磕碰伤、划痕。	+
	8	漆膜附着力	漆膜附着力检查三处，均不得低于2级。	+
	9	漆膜厚度	漆膜厚度 $\geq 35\mu\text{m}$ 。	+
	10	产品标牌内容	整机的明显位置处应固定永久性的产品标牌，标牌应符合GB/T 13306的规定，标牌内容应清晰可见。标牌应包含以下内容： a)商标，型号，名称；b)主要技术参数(配套功率、生产率、振动频率范围等)；c)产品执行标准，也可在使用说明书中标出； d)生产日期及出厂编号；e)制造厂名称。	+
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”，不符合者标“-”。			